



Ministero dell'Istruzione.

## ISTITUTO TECNICO STATALE "CARLO CATTANEO"

VIA CATENA 3 56028 SAN MINIATO (PI)

Tel. 0571400481 Email PITD070007@istruzione.it

PEC PITD070007@pec.istruzione.it

C.F. 82001200508 - Cod. Mecc. PITD070007

### VERBALE DI AGGIUDICAZIONE PER L'ASSICURAZIONE DELLA SCUOLA

Il giorno 31/08/2021 alle ore 13:00 presso gli uffici di Presidenza si è riunita la Commissione per procedere alla valutazione delle offerte economiche relative all'Assicurazione Infortuni e RCT della Scuola procedura negoziale CIG Z333274834.

Alla fase di comparazione sono state precedentemente ammesse le seguenti ditte:

1. **AIG EUROPE S.A.**
2. **SOCIETA' CATTOLICA DI ASSICURAZIONE**
3. **ASSICURATRICE MILANESE SPA**
4. **NOBIS COMPAGNIA DI ASSICURAZIONI SPA**
5. **UNIPOLSAI ASSICURAZIONI SPA**

La comparazione tecnica, basata sui criteri previsti dal Doc D e relativi a Condizioni Contrattuali e Somme Garantite, effettuata dalla società di brokeraggio incaricata ha dato i seguenti risultati:

COMPAGNIA	AIG EUROPE S.A.	ASSICURATRICE MILANESE SPA	NOBIS COMPAGNIA DI ASSICURAZIONI SPA	SOCIETA' CATTOLICA DI ASSICURAZIONE	UNIPOLSAI ASSICURAZIONI SPA
Merito Tecnico massimo 70 punti	56,53%	59,59%	57,93%	57,08%	63,09%

Si procede quindi alla valutazione delle offerte economiche ed al calcolo del merito economico secondo la formula prevista nel Documento A2 Disciplinare:

COMPAGNIA	AIG EUROPE S.A.	ASSICURATRICE MILANESE SPA	NOBIS COMPAGNIA DI ASSICURAZIONI SPA	SOCIETA' CATTOLICA DI ASSICURAZIONE	UNIPOLSAI ASSICURAZIONI SPA
Premio in euro	6,00	6,00	5,50	6,00	6,00
Merito Economico massimo 30 punti	27,50%	27,50%	30,00%	27,50%	27,50%

La procedura d'affidamento prevede (Lettera A1) un premio annuale pro-capite per alunno non inferiore a € 5,50 e non superiore a € 6,00.

Dal calcolo della media delle risultanze percentuali complessive delle comparazioni Tecniche (Condizioni Contrattuali e Somme Garantite) ed Economica si ottengono i seguenti risultati:

COMPAGNIA	AIG EUROPE S.A.	ASSICURATRICE MILANESE SPA	NOBIS COMPAGNIA DI ASSICURAZIONI SPA	SOCIETA' CATTOLICA DI ASSICURAZIONE	UNIPOLSAI ASSICURAZIONI SPA
Merito Tecnico massimo 70 punti	56,53%	59,59%	57,93%	57,08%	63,09%
Merito Economico massimo 30 punti	27,50%	27,50%	30,00%	27,50%	27,50%
Merito complessivo massimo 100 punti (somma dei due meriti)	84,03%	87,09%	87,93%	84,58%	90,59%

#### Graduatoria di assegnazione

1° Classificato	UNIPOLSAI ASSICURAZIONI SPA	90,59%
2° Classificato	NOBIS COMPAGNIA DI ASSICURAZIONI SPA	87,93%
3° Classificato	ASSICURATRICE MILANESE SPA	87,09%
4° Classificato	SOCIETA' CATTOLICA DI ASSICURAZIONE	84,58%
5° Classificato	AIG EUROPE S.A.	84,03%

All'esito della procedura negoziale si delibera l'aggiudicazione dei contratti di durata 3 anni e 0 mesi alla società **UNIPOLSAI ASSICURAZIONI SPA** alle condizioni di garanzie ed al premio indicati nei doc. B1 e B2 senza alcuna possibilità di rettifica prima della stipula.

#### I Componenti la Commissione

Il Dirigente Scolastico - Alessandro Frosini

Il DSGA - Monica Fiaschi

L'Assistente Amministrativo - Tiziana Sorrentino

*Alessandro Frosini*  
 \_\_\_\_\_  
*Monica Fiaschi*  
 \_\_\_\_\_  
*Tiziana Sorrentino*  
 \_\_\_\_\_